黄山学院动火申请表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 施工单位 |  | 动火类型 |  |
| 动火人 |  | 监管人 |  |
| 施工负责人 |  | 联系方式 |  |
| 动火事由 |  |
| 动火范围 |  |
| 动火时间 | 年 月 日 时 分至 年 月 日 时 分止 |
| 动火人及其特殊工种证件号码 |  |
| 安全措施（可另附页）： 项目申请负责人签字： 时间：  |
| 用户单位意见：签字：（公章）时间： | 施工方管理部门意见：签字：（公章）时间： | 安全管理处意见：签字：（公章）时间： |

1、电焊、气焊等作业后附动火作业人员特种作业操作证书及、核查确认信息及安全承诺；2、施工方未按本表内容作业造成事故，安全责任由施工自行承担；3、本表严禁涂改，涂改后的表格无效；4、现场使用到气瓶，须采取防倾倒措施；5、施工现场有专人看火，并配备必要的灭火器材。

**黄山学院电焊、气焊等明火作业的**

**消防安全承诺书**

为做好电焊、气焊等具有火灾危险性作业的消防安全工作，防止因违规操作造成火灾发生和蔓延，我单位将严格履行以下承诺：

一、从事熔化焊接与热切割作业，包括电焊、气焊等具有火灾危险作业的人员,必须持特种作业操作证上岗。

二、按照规定事先办理审批手续，及时采取相应的消防安全措施，作业人员严格遵守消防安全规定，现场使用到气瓶时，须采用防倾倒措施。

三、安排专人在作业现场监护，确认无火灾、爆炸危险，疏散无关人员，配置有关消防器材。如局部施工需要使用明火时，采取措施将施工区和使用区进行防火分隔，清除动火区域的可燃物、易燃物，确保消防安全。

四、作业结束后，及时清理作业区域和周边是否有遗留火种，确认焊接工件是否冷却等，等待30分钟确保无火灾危险后再离开。

**承诺单位： 承诺人：**

 **日期：**